

MOTORES PARA BOMBAS SERIE BMV / BMVF

Eficiencia *Premium*
Potencias de 1 a 60 HP



Motores trifásicos jaula de ardilla, alta eficiencia, totalmente cerrados con ventilación exterior (TCCVE), de uso general. Estos motores tienen las ventajas de ser ahorradores de energía, tener buen rendimiento, bajos niveles de ruido y poca vibración; son altamente confiables y de fácil mantenimiento.

La eficiencia de estos motores puede alcanzar el Nivel 3 del estándar GB18613-2012, así como satisfacer el requerimiento IEC60034-30 IE3. Las dimensiones para el montaje y potencia nominal están dadas conforme a los estándares IEC/DIN. Emplean además aislamiento clase F, protección IP55 y el método de enfriamiento IC411.

APLICACIONES TÍPICAS

- ▶ Estos motores de eficiencia *premium* pueden ser usados para impulsar diferentes tipos de maquinaria sin requerimientos especiales, tales como manejo de alimentos, sopladores, bombas, cajas de engranaje, reductores, licuadoras, compresores de aire, etc.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- ▶ Eficiencia: 89.4%
- ▶ Temperatura ambiente: -15 - 40 °C
- ▶ Modo de trabajo: S1 (continuo)
- ▶ Voltaje: 220 / 440V
- ▶ Frecuencia: 60 Hz
- ▶ Aislamiento: Clase F, 80 °C máx.
- ▶ Protección: IP55
- ▶ Método de enfriamiento: IC411
- ▶ Conexión: en estrella para 3 kW o menos, y conexión delta para 4 kW o más.

